

DC-446

Hendidora

ESPECIFICACIONES

Capacidad de Bandeja	3.9"/100 mm
Peso de Papel	110-350 grs. (80 lb. Text - 130 lb. Cover); 16 pt.
Tamaño de Papel	Min. 5.5" x 5.9"/140 mm x 150 mm Max. 13" x 26.4"/330.5 mm x 670 mm
Tolerancia	+/- 0.3 mm
Velocidad	60 hojas por minuto (tamaño carta, 1 hendido)
Alimentación	Succión por aire
Registro de Abanico	Si con sistema de alimentación
Hendido	Hasta 20
Profundidad de Hendido	3 pasos vía panel de control
Opciones	Cuchilla de aire, detección de doble alimentación, refiladores, perforación, gabinete, IFS
Memoria de Trabajos	Hasta 30
Dimensiones (AnxDxAl)	50" x 25" x 23" (en uso); 65" x 25" x 23" (con bandeja de papel largo opcional); 50" x 25" x 45" (con gabinete)
Peso	175 lbs. (unidad principal)
Fuente de Energía	115VAC 60Hz 1.7A; 230VAC 50/60Hz 0.8A

Las tasas de producción están basadas en una operación en condiciones óptimas, por lo que puede variar dependiendo de las condiciones del ambiente. Como parte de un programa de mejora continua, las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso.

Duplo

Duplo USA Corporation

3050 S. Daimler Street, Santa Ana, CA 92705 tel +1-949-752-8222 fax +1-949-851-3054 www.duplousa.com

Derechos reservados. Ninguna parte de este documento puede ser reproducido de manera parcial o total sin previa autorización por parte de Duplo USA Corporation.

Todos los productos son marcas registradas por las compañías respectivas.

Duplo

from print to documents

DC-446

Hendidora



Solución de *Hendido Totalmente Automática Para Sus Impresiones Digitales*

Solución de *H*endido Totalmente Automática Para Sus Impresiones Digitales

Evite el quebrado de tinta y líneas de doblez no atractivas con la Hendidora DC-446 de Duplo. Una solución sencilla y económica para impresores digitales, la DC-446 procesa hendidos en una variedad de aplicaciones hasta 60 hojas por minuto. Marcar los documentos antes del doblez final, asegura un acabado profesional y permite la plegadora hacer el doblez con mayor precisión. La DC-446 procesa hasta 20 hendidos en un solo paso y es una solución perfecta para aplicaciones con plegados de acordeón y documentos de color que requieran un doblez a través el bloque de color. Completamente automatizada y fácil de usar, la DC-446 es ideal para terminar trabajos impresos en offset y digital incluyendo tarjetas de felicitación, folletos, cubiertas de libros, y mucho más.

Hendido vs Trazado

Comúnmente, los impresores de offset tradicionales hacen la transición a digital y continúan a utilizar unidades de trazado para los trabajos digitales. Aunque el equipo de trazado ha sido un método productivo para el terminado de offset, la acción de hendidura tiene poca acción en el toner. La tinta offset es absorbido por el papel y hace el papel flexible para el trazado mientras el toner crea una capa en la superficie de la hoja, lo cual hace el papel grueso y fácil de "quebrar."

La Hendidora DC-446 utiliza herramientas macho y hembra para estirar el papel y el toner en un solo impacto. El rendimiento del hendidura puede ser optimizado a través el ajuste de 3 pasos para acomodar varios tipos y pesos de papel. Ningún ajuste manual es necesario y la dirección del grano no importa. Con plegados hacia o contra el grano, las hojas hendidas son fácilmente dobladas. La DC-446 maneja una variedad de tipos de papel desde 5.5" x 5.9" a 13" x 26" con peso de 110 grs. (80 lb. Text) a 350 grs. (130 lb. Cover).

- Hasta 20 hendidos en un solo paso
- Hasta 60 hojas por minuto
- Configuración automatizada
- Capacidad de alimentación de 3.9"
- 30 memorias de trabajo
- Sistema de succión de aire con cuchilla de aire opcional
- Módulos de refilado y perforado opcionales
- No requiere experiencia

Hendido Fácil

La DC-446 es extremadamente fácil de utilizar y ninguna experiencia es necesaria para programar un trabajo. La configuración de trabajo es completamente automatizada utilizando el panel de control LCD y hasta 30 trabajos pueden ser almacenados. La máquina también corre sin supervisión, dejando al operador libre para atender a otros trabajos.

Las hojas son automáticamente alimentadas desde la bandeja con 3.9"/100mm de capacidad. Se utiliza un sistema de alimentación con 8 cintas y alimenta hojas por la parte superior para reducir raspaduras en las hojas. Dos abanicos son utilizados en vez de una bomba para la succión de aire y separación de hojas, cual reduce los niveles de ruido durante la operación.



Sistema de succión con 8 cintas y cuchilla de aire opcional provee aire adicional para aumentar la consistencia de alimentación y reducir los problemas de estática.



La alimentación es optimizada con ajustes de aire y separación de papel para permitir la alimentación de diferentes tipos, pesos, y tamaños de papel hasta 13" x 26".



Hasta 3 módulos de refilado y perforado pueden ser agregados para mayor versatilidad.



El panel de control LCD guarda hasta 30 trabajos.

Producza una variedad de aplicaciones de offset y digital a color incluyendo:

- Tarjetas de felicitación
- Folletos
- Cubiertas de CD/DVD
- Invitaciones
- Menús
- Tarjetas dobladas
- Cubiertas de libros
- Correos directos
- ¡Y mucho más!



Hendido y Plegado

Un número de características opcionales son disponibles para maximizar su funcionalidad. La cuchilla de aire provee aire adicional para mejorar la consistencia de alimentación y reduce problemas de estática. Detectores de doble alimentación detienen la máquina cuando dos o más hojas son alimentadas para prevenir faltas de alimentación y atascos de papel. Adicionalmente, módulos de refilado y perforado pueden ser agregados para eliminar los bordes blancos y crear trabajos perforados. Hasta 3 módulos de refilado y perforado pueden ser instalados para mayor versatilidad.

La Hendidora DC-446 es compatible con el Sistema de Plegado Integral de Duplo (IFS) para producir documentos con hendidos y plegados utilizando un solo sistema. El IFS incorpora una plegadora con cuchilla en-línea con la DC-446, permitiendo a los usuarios a refilar/perforar/hendir y doblar aplicaciones digitales en un solo paso.



DC-446



DC-446 con Sistema de Plegado Integral (IFS)

DC-446 IFS Flujo de Trabajo



Paso 4 Apilado

Paso 3 Plegado

Paso 2 Hendido

Paso 1 Carga de Papel